



**МЫТИЩИНСКИЙ  
ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

# УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

Поступательное развитие - основа философии завода



**30 000  
ТОНН**

Годовая производительность завода



**1,7 млрд.**

Годовой оборот



**15%**

Среднегодовой показатель развития

# СРЕДИ НАШИХ КЛИЕНТОВ

ВЕЛЕССТРОЙ

TATNEFT

ГАЗПРОМ

Metalloinvest



НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ  
РОСНЕФТЬ

АРКТИКГАЗ

ОЗНА

МРТС

ЕВРОСИБЭНЕРГО

ЛУКОЙЛ  
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ГАЗПРОМ  
НЕФТЬ

СТГ  
Группа компаний  
Стройтрансгаз

# НАШИ ПРИОРИТЕТЫ

## Качество

Соблюдение высоких стандартов качества производимой продукции является основным условием лояльности потребителей.

## Надёжность

Мы дорожим своей репутацией и доверяем наших клиентов. Вся продукция строго соответствует техническим требованиям ГОСТ, ТУ, регламентам таможенного союза.

**Основным приоритетом завода является сочетание устойчивого развития и внедрения новых технологий с выстраиванием долгосрочных отношений с клиентами**

## Использование лучших материалов

Высококачественные стали ведущих Российских металлургических комбинатов.

## Оперативность

Быстро реагируем на запросы. Совместно решаем поставленные задачи.

**Производство качественной продукции и поставка её в срок - это наша работа**

## Понятное ценообразование

Наши цены прозрачны и понятны, так как формируются с учётом рыночной стоимости листового проката.

## Открытость

Каждый клиент может посетить производство, получить комплект документов, запросить референции наших партнеров.



# КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## Потоковый процесс производства

Автоматизированный процесс производства и вариативность в формировании плана производства, позволяют выполнять портфель заказов, состоящий из труб различного типоразмера, в максимально сжатые сроки.

Максимальная производительность завода: 3500 тн./мес.

## Строгое соблюдение системы менеджмента качества

На заводе разработана и внедрена система менеджмента качества ГОСТ Р ISO 9001:2011 (ISO 9001:2008), которая позволяет стандартизировать все производственные процессы. Стратегия развития предприятия в области качества позволяет осуществлять непрерывное улучшение результативности системы менеджмента качества в целях повышения удовлетворенности потребителей.



## Производство 12-метровых труб без поперечного (кольцевого) шва

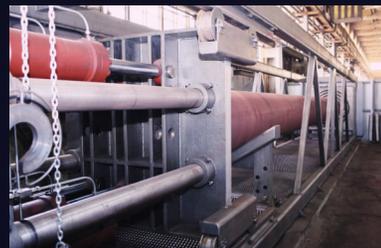
## Широкий ассортимент производимой продукции

- электросварные прямошовные трубы для магистральных газонефтепроводов;
- электросварные прямошовные трубы общего назначения;
- электросварные трубы большого диаметра из нержавеющей стали и сплавов;
- электросварные прямошовные трубы с объемной термообработкой;
- электросварные прямошовные трубы с наружной и внутренней изоляцией;
- электросварные трубы в ППУ изоляции.



## Контроль качества материалов

Основой для производства качественной продукции является использование высококачественных материалов. Специалистами завода осуществляется 100% приёмка качества всех поступающих материалов и дальнейшая проверка качества продукции на всех ключевых точках производства.



## Полный комплекс испытаний

- неразрушающий контроль;
- гидравлические испытания труб;
- механические испытания основного металла и сварного шва труб;
- ультразвуковой и рентгенографический контроль;
- визуально-измерительный контроль.



# КАЧЕСТВО

В лаборатории Мытищинского трубного завода осуществляется контроль качества на всех этапах изготовления с момента получения материалов и комплектующих до отгрузки готовой продукции. Это позволяет гарантировать соответствие продукции нормам системы менеджмента качества ISO 9001:2008, а также международным стандартам API, российским стандартам и техническим условиям.

## Пройдена техническая аттестация:

ПАО “НК Роснефть”

ПАО “НОВАТЭК”

ПАО “Газпром”

ПАО “Лукойл”

ПАО “Татнефть им. В.Д. Шашина”

## СЕРТИФИКАЦИЯ:

- ISO 9001
- ТР ТС 032/2013
- ГОСТ Р 10706-76
- ГОСТ Р 20295-85
- ГОСТ Р 33228-2015
- ГОСТ Р ТУ 24.20.21-003-13152697-2018
- ГОСТ Р ТУ 1381-002-13152697-2015
- ГОСТ Р ТУ 1381-001-13152697-2016
- ГОСТ Р ТУ 14-ЗР-56-2001

## Испытания, проводимые на заводе:

- неразрушающий контроль сварных соединений (УЗК или рентгенографический контроль);
- испытания на изгиб;
- испытания на удар;
- испытания на разрыв;
- проверка химического состава;
- металлографические исследования;
- гидравлические испытания;
- ВИК

# ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Производственные мощности завода позволяют выпускать широкую линейку продукции для нужд промышленного и строительного секторов, а также для объектов повышенной технической сложности и опасности.

Мытищинский трубный завод осуществляет выпуск электросварных прямошовных труб большого диаметра из листового проката методом вальцевания с последующей автоматической, усиленной сваркой под слоем флюса.

## 630-2420 мм.

ст.3, ст.20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 13Г1С, 09ГСФ, 12Г2СБ, 10Г2ФБЮ, 20ЮЧ

ГОСТ 10706-76

ГОСТ 20295-85

ГОСТ 33228-2015

ТУ 1381-002-13152697-2015

ТУ 1381-001-13152697-2016

ТУ 14-ЗР-56-2001

# ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

# ПРОДУКЦИЯ



### Область применения:

- строительство магистральных газнефтеопроводов;
- газнефтепроводы в северной климатической зоне (с температурой эксплуатации до минус 60 °С);
- промышленные трубопроводы (с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью);
- трубопроводы для транспортировки нефтегазопродуктов с повышенным содержанием сероводорода;
- трубопроводы тепловых сетей, пара и горячей воды;
- строительство водоводов;
- трубы общего назначения.

# ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Мытищинский трубный завод имеет возможность производить 12-метровые электросварные трубы из нержавеющей сталей и сплавов с одним продольным швом, что позволяет применять данную продукцию для особо ответственных и технически сложных объектов нефтепереработки, нефтехимии, целлюлозно-бумажной, криогенной и атомной промышленности.

**Диаметр:** 377 - 2420 мм.

**Толщина стенки:** 4,0 - 24,0 мм.

**Марки используемых сталей:** 03X18H11, 04X18H10, 08X18H10, 08X18H10T, 08X18H12T, 08X18H12Б, 12X18H9, 12X18H9T, 12X18H10T, 12X18H12T, 03X17H14M3, 08X17H13M2T, 08X17H15M3T, 10X17H13M2T, 20X23H13, 10X23H18, 20X23H18, аустенитно-ферритного класса 03X22H5AM3, 03X22H6M2, 08X22H6T, 08X21H6M2T, из нержавеющей коррозионностойких и жаростойких сплавов на железоникелевой основе российских марок 05XH32T (XH32T), 06XH28M4T, а также импортные марки AISI 304, 304N, 304L, 304LN, 304H, 309S, 310S, 316, 316N, 316L, 316LN, 316H, 316Ti, 317, 321, 321H, 347, 347H, 904L, 800, 318

# ТРУБЫ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

## ПРОДУКЦИЯ



### Область применения:

- строительство факельных линий и коллекторов на объектах нефтепереработки и нефтехимии;
- строительство криогенных трубопроводов;
- строительство объектов атомной промышленности;
- применение в пищевой и целлюлозно-бумажной промышленности;
- производство оборудования для газоперерабатывающей, нефтяной, химической, нефтехимической и других отраслей промышленности.

# ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ С ОБЪЁМНОЙ ТЕРМООБРАБОТКОЙ

Мытищинский трубный завод имеет возможность производить электросварные трубы большого диаметра с объемной термообработкой, что позволяет использовать данную продукцию на объектах с особыми требованиями к надежности и повышенным эксплуатационным характеристикам.



Объемная термическая обработка труб большого диаметра используется для улучшения свойств металла, снятия остаточных напряжений, повышения прочности сварных конструкций, сохранения размеров и формы изделия при механической обработке и эксплуатации.

**Диаметр:** 530 - 1820 мм.

**Толщина стенки:** 6,0 - 24,0 мм.

# ТРУБЫ ТЕРМООБРАБОТАННЫЕ

## ПРОДУКЦИЯ



### Область применения:

- объекты добычи нефти и газа;
- объекты нефтепереработки и нефтехимии;
- объекты теплоэнергетики;
- атомная промышленность;
- строительство факельных установок;
- строительство промышленных ректификационных колонн;
- производство аппаратов и емкостей для объектов повышенной опасности.

# РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПОСТАВКИ

для крупнейших строительных объектов гидросооружений

**Поставка труб для гидросооружений морского порта Сабетта, МРТС - 1300 тонн**

**Поставка труб для ШТС под строительство порта Ванино - 700 тонн**

**Поставка труб для гидросооружений порта Певек, ГК Росатом - 3500 тонн**

Обеспечение срочной поставки трубной продукции, учитывая особенности строительства объекта

Производство готовых изделий (ШТС) осуществлялось на производственной площадке Мытищинского трубного завода совместно с партнерами

**Поставка труб для ШТС, используемого для строительства АЭС "Руппур", Бангладеш - 4500 тонн**

**Поставка труб под сваи и ШТС для реализации проекта строительства АО "Стройтрансгаз" в г. Геленджик - 5600 тонн**

Работа по ФЗ с использованием Казначейского обеспечения

Производство продукции из давальческого материала

Производство готовых изделий (ШТС и сваи) осуществлялось на производственной площадке Мытищинского трубного завода совместно с партнерами

**Поставка свай для строительства пирса ССК "Звезда" - 1100 тонн**

Производство свай в размер от 16 до 23,5 метров

Обеспечение доставки трубовазами с последующей транспортировкой до объекта баржами

# ПРОДУКЦИЯ



## Особенности поставок:

- работа по ФЗ и с использованием спецсчетов
- производство труб с учётом проектных длин
- производство труб, как из заказного, так и из давальческого материала
- строгое соблюдение сроков поставок
- внимание к качеству и проектным решениям
- организация сложной логистики

# ТРУБЫ ДЛЯ СВАЙ И ШПУНТОВ ТРУБЧАТЫХ

# РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПОСТАВКИ

для крупнейших строительных объектов гидросооружений

**Поставка ШТС для строительства берегоукреплений в г. Саратов - 400 тонн**

**Поставка ШТС и свай трубных для строительства берегоукреплений в г. Волгоград - 1700 тонн**

**Поставка ШТС и свай трубных для реализации проекта строительства терминала "Уртрамар" - 7500 тонн**

Производство продукции из давальческого материала

Производство готовых изделий (ШТС и свай) осуществлялось на производственной площадке Мытищинского трубного завода совместно с партнерами

**Поставка труб под сваи и ШТС для реализации проекта строительства АО "Стройтрансгаз" в г. Геленджик, 2-я очередь - 2300 тонн**

Работа по ФЗ с использованием Казначейского обеспечения

Производство продукции из давальческого материала

Производство готовых изделий (ШТС и свай) осуществлялось на производственной площадке Мытищинского трубного завода совместно с партнерами

**Поставка свай для строительства глубоководного пирса ССК "Звезда", 2-я очередь - 1600 тонн**

**Поставка ШТС и свай для строительства Набережной №1 "ДВЗ "Звезда" - 3300 тонн**

Производство свай и ШТС в размер от 6 до 24,3 метра с дальнейшей поставкой в виде "конструктор" и сборкой до монтажных длин на объекте проведения работ.

# ШПУНТЫ ТРУБЧАТЫЕ И СВАИ ТРУБНЫЕ

# ПРОДУКЦИЯ



## ТРУБЫ ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЕ НА ОСНОВЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА С ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ (ППУ)

Мытищинский трубный завод осуществляет поставки предизолированных труб на объекты строительства трубопроводов различного назначения.



**Тип покрытия:** ППУ-ПЭ, ППУ-ОЦ

**Диаметр:** 530 - 1420 мм.

**Область применения:** подземная и надземная прокладка тепловых сетей

# ТРУБЫ ИЗОЛИРОВАННЫЕ

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ



**Тип покрытия:** УС, ВУС-2, ВУС-3

**Диаметр:** 530 - 1620 мм.

**Область применения:**

- строительство магистральных и промышленных трубопроводов;
- строительство газопроводов;
- строительство нефтепроводов;
- строительство водопроводных сетей.

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ВНУТРЕННИМ АНТИКОРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ

**Тип покрытия:**

ЦПП (цементно-песчаное покрытие);  
Амерcoat (внутреннее антикоррозионное покрытие на основе двухкомпонентного эпоксидного лакокрасочного материала)

**Диаметр:** 530 - 2020 мм.

**Область применения:** строительство подземных трубопроводов хозяйственно-питьевого и промышленного водоснабжения



